

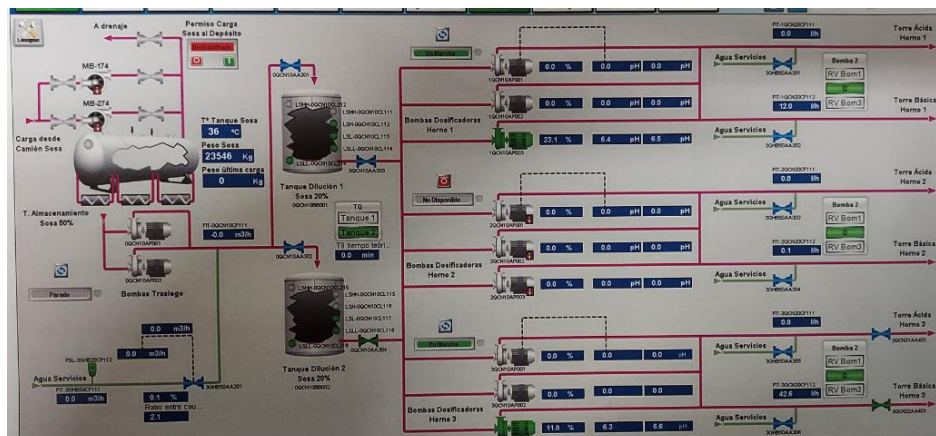


Informe de auditoría
CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA
CABB

de la seguridad de los equipos de trabajo
ANEXO 6.69 SOSA
92637451

6.69 Ficha de equipo de trabajo: Sosa

SITUACIÓN: C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España
 IDENTIFICACIÓN: SOSA



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 07 de febrero de 2022

Maria Elena Morales Floria

Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- Descarga de cisterna a tanque de sosa: Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe
- Tanque de sosa: Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe
- 2 Bombas de trasiego de tanque de sosa a tanques de sosa diluida: Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe
- 2 Tanques de sosa diluida: Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe
- 9 Bombas de dosificación de sosa (3 para cada horno): Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe

Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

Elemento	Documento	Aplicable		Disponible		Comentarios
		SÍ	NO	SÍ	NO	
Bomba 1 de trasiego	Instrucciones	X			X	Año de fabricación? Fabricante TECNIUM
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 2 de trasiego	Instrucciones	X			X	Año de fabricación? Fabricante TECNIUM
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 1 de dosificación sosa Horno 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 2 de dosificación sosa Horno 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 3 de dosificación sosa Horno 1	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 1 de dosificación sosa Horno 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 2 de dosificación sosa Horno 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 3 de dosificación sosa Horno 2	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 1 de dosificación sosa Horno 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 2 de dosificación sosa Horno 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	
Bomba 3 de dosificación sosa Horno 3	Instrucciones	X			X	Año de fabricación?
	Declaración CE de conformidad				X	

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

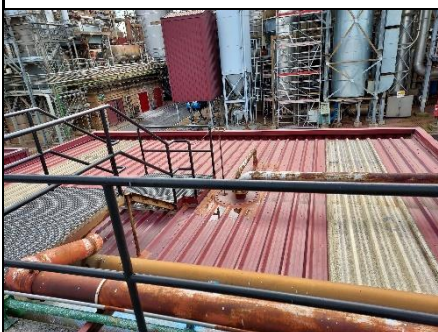
6.69.1. Riesgo por ausencia de lavajos y ducha en las inmediaciones de la instalación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 En las inmediaciones de las instalaciones no existe, tal y como está establecido en la ficha de seguridad de los productos, lavajos ni ducha. La ficha de seguridad es la misma a la entrada de la sala de tanque de sosa al 50% y en la sala de los tanques de sosa diluida al 25 %	Instalar, en las inmediaciones de las instalaciones: - Ducha y lavajos en la de dosificación de cal - Lavajos en la de dosificación de carbón activo Colocar ficha de datos de producto químico correspondiente al producto en cada sala	A4 RIESGO ALTO

6.69.2. Riesgo de irritación o quemadura en las vías respiratorias

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 La señalización de uso obligatorio de detector de gases se encuentra en la sala de los tanques y dosificación de sosa diluida al 25 % y no en la sala del tanque de sosa al 50 %	Colocar señalización en la sala de tanque de sosa al 50 %	A4 RIESGO ALTO

6.69.3. Riesgo de caídas de personas a distinto nivel en techo de sala de tanque de sosa

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
 El techo de la sala de tanque de sosa es una superficie no pisable.	Impedir el paso con guardacuerpos al final de la pasarela y señalizar que es superficie no pisable	A3 RIESGO ALTO

6.69.4. Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en bombas de trasiego

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Colocar dispositivo para la parada de emergencia en las bombas de trasiego	E5
No existe dispositivo para la función de la parada de emergencia en las dos bombas de trasiego		RIESGO BAJO

6.69.5. Defectos de documentación

No conformidad	Medida propuesta	Valoración del riesgo
Imagen no disponible	Averiguar el año de fabricación del equipo de trabajo. Elaborar el manual de instrucciones del equipo de trabajo. Si el equipo de trabajo ha sido fabricado con posterioridad al año 1995, se debe solicitar al fabricante la Declaración CE de conformidad	E5
No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo		RIESGO BAJO

Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:

Prioridad	Nº defecto	Descripción	Nivel	Valor del riesgo
1	6.69.3	Riesgo de caídas de personas a distinto nivel en techo de sala de tanque de sosa	A3	Alto
2	6.69.1	Riesgo por ausencia de lavajos y ducha en las inmediaciones de la instalación	A4	Alto
3	6.69.2	Riesgo de irritación o quemadura en las vías respiratorias	A4	Alto
4	6.69.4	Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en bombas de trasiego	E5	Bajo
5	6.69.5	Defectos de documentación	E5	Bajo